

产品说明书

三赢环保型丙烯酸双组份结构标线涂料 SP208



概述 三赢双组份道路标线涂料 SP208 是三赢交通自主研发的新型路面标线材料，特制的改性树脂为标线提供了更加卓越的路面附着力与玻璃珠粘接力。SP208 可在施工前预先投入玻璃珠混合，而后通过专用的标线设备施划于道路表面，可用于点涂、刮涂、甩涂等多种结构型标线的制作，显著提升标线在夜间的可视性。相较传统涂料，其耐磨、耐水、耐碱、耐寒、耐热等特性更加卓越。

本品符合交通部行业标准 JT/T280-2004。

工艺 点涂 / 刮涂 / 甩涂

用途 用于沥青路面，作为结构型标线材料或雨夜反光标线材料。

物理参数

颜色 白色（SP208W）/ 黄色（SP208Y）

固体积含量 $\geq 99\%$

理论涂布率 刮涂 4.5kg/m^2 （按湿膜厚度 1.5mm 计算）
甩涂 2.5kg/m^2 （按湿膜厚度 2.0-3.0mm 计算）

比重 1.75kg/L

漆膜厚度 1.5-3.0mm

混合比率和干燥时间 根据温度变化，基料与固化剂的比例可做适当调整，参考数据如下表：

基料	固化剂	气温（℃）	基料 B 和固化剂的比例（重量比）	平均干燥时间（分钟）
SP208 A SP208 B	RQEH	5-30	100:2	30
SP208 A SP208 B	RQEH	30-40	100:1.6	25

注：平均干燥时间为不粘胎干燥时间。

储存 避光，通风，温度不宜超过 35℃。

保质期 12 个月

施工说明

道路要求 平整，致密性好，表层无脱落。

作业环境 可接受的作业环境温度为 5-45℃，地面湿度不超过 70%rh。

注意：在极限温度下施工会影响标线使用寿命，地面湿度过大会增加标线脱落风险。

路面处理 施工前需对路面进行处理，处理方式主要为吹风除尘及打磨地面，处理后的路面应当保证清洁干燥，无松散层、油污和其它污染物，方能开始施划作业。

注意：路面处理是双组份施工的必要步骤。在未进行充分处理的路面上进行喷涂作业，可能会导致标线发生开裂及脱落现象。

设备选择 自流式手推车

提示：有关设备问题，您可致电三赢交通技术支持 400-8868-172 获取帮助。

预混 按比例将固化剂加入基料 B 中，用电动搅拌机低速搅拌均匀。

注意：不能将固化剂加入基料 A 中；施工前不能将 A、B 组份混合；混有固化剂的 B 组份的使用期为 24 小时。

刮涂 将 A、B 组份涂料分别投入两个料筒中，待涂料在料斗中混合后方可进行施划。注意，在施划过程中需保证料斗上方搅拌电机开启，不可停止搅拌。

清洗	施工后应及时将工具清洗干净，否则，涂料完全固化干燥后很难清洗。
工具清洗剂	RQEC
面撒反光材料	RQEG（用量受漆膜厚度影响而不同）

玻璃珠

品相	选用的玻璃珠应外观洁净、透明、无明显杂质。
直径	300–1000 μm
密度	2.4–2.6g/cm ³ （按照 JT/T446–2001–6.5 之方法检测）
成圆率	≥ 85%（按照 JT/T446–2001–6.5 之方法检测）
磁性颗粒	≤ 0.1%

用量	覆面材质	涂料用量	玻璃珠用量	
			面撒	内混
	沥青路面	2.5–4.5kg/m ²	0.4–0.5kg/m ²	依情况适量

沉降	玻璃珠的沉降状况直接影响标线的反光效果，因此在标线施划过程中，需对玻璃珠的沉降状况进行及时、准确的观察与评估，进而调整玻璃珠喷罐压力及喷嘴位置，确保玻璃珠没入漆膜的体积保持在总体积的 1/2 至 2/3。
----	--

安全与急救

危险特性	涂料遇明火易燃烧，其蒸气与空气混合可形成爆炸性混合物，遇明火、高热易燃烧爆炸。
灭火剂	泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。禁止用水灭火。
防护	工作现场禁止吸烟、进食和饮水，长时间工作需佩戴自吸过滤式口罩，搅拌、混合涂料时需佩戴化学安全防护眼镜。
吸入	如发生不适，迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道畅通，必要时就医。
皮肤接触	脱去污染的衣服，用肥皂水或清水彻底冲洗皮肤。
眼睛接触	提起眼睑，用流动的水或生理盐水冲洗至少五分钟，就医。
食入	饮足量温水，催吐，就医。
注意	本品仅适用于专业用途。
公布日期	2019 年 4 月